

# **断熱材の熱特性**

## **～熱伝導率および比熱測定～**

ニチアス(株) 浜松研究所

大村 高弘

# HII-Aロケットで活躍!

トンボブランド

## 免治断熱材①

【製品名】フォームナート断熱材

液体燃料のための保温材と半導体断熱材、ロケットエンジンの断熱材、保護材として使用される断熱材です。二重断熱構造と半導体断熱材で、断熱を重視し、施工後の形状は複雑でも簡単です。



## ふっ素樹脂製ホース

【製品名】ナフロンPFA耐溶材

ロケット燃焼室や燃料供給管等で使用するために開発された、ふっ素樹脂製のホースです。ナフロン(PFA)のドーピング技術をもつた柔軟性と、耐水性、耐熱性に優れています。



## 直脱式フレキシブル断熱材

【製品名】エナサー®モ

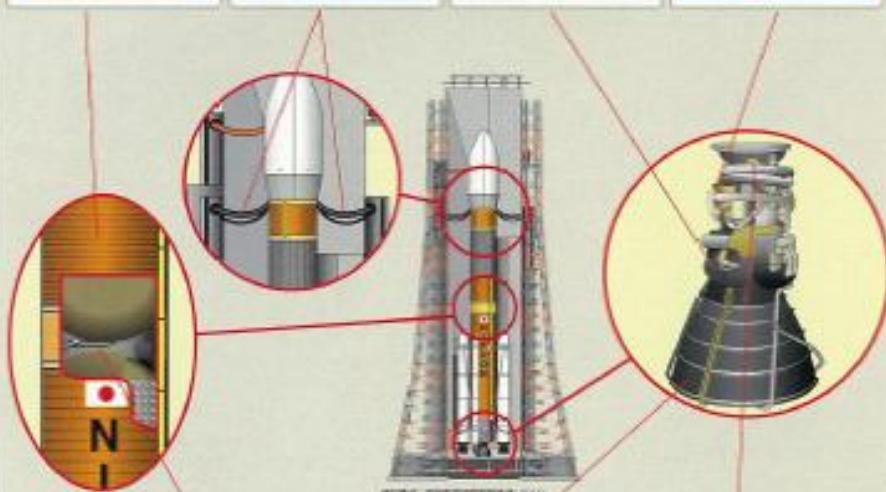
エンジン下部に巻き付ける直脱式断熱材です。ガラス繊維を用いた柔軟性と、耐水性、耐熱性に優れていますので、複雑な形状の断熱材にも適応が可能です。



## ふっ素樹脂製加工品

【製品名】ナフロンPTFE切削加工品

ロケットエンジンの燃焼部断熱材に使われるホースシール等として使用される、ふっ素樹脂の加工品です。ガラス繊維を用いた柔軟性と、耐水性、耐熱性に優れていますので、複雑な形状の断熱材にも適応が可能です。



## 免治断熱材②

【製品名】フォームナート加工品

形状などによる特殊な形状として使用される、高密度断熱材(PE)をブロック状に加工した断熱材です。被覆を重視し、軽量です。



## 耐熱クロス

【製品名】ルビロンクロス

ロケットエンジンの燃焼室や、燃焼部断熱材として使用される、耐熱性の高いクロスです。アルミ複合材を主材とし、耐熱性や柔軟性に優れ、高い吸音率をもっています。



## メタル中空リング

【製品名】MGマイティカバー

各種ビル設備の断熱材や、防火瓦用断熱材などに使用される、ロッカウールの耐熱性材料として使用される、金属製のスリットです。金属テープをリーニング材に固定し、断熱材を被覆したものです。断熱から貯水まで高い機能を兼ねしたシール材が特徴です。



# 高層ビルで活躍!

トンボブランド

## うす巻き形ガスケット

【製品名】グラシール巻きテックガスケット

ビルの各種配管のフランジや機器などに使用される、フィラー剤に鋼板等の手配シール等として使用される、ふっ素樹脂製の加工品です。うす巻き形ガスケットです。また、機器等の内側に直接取り付け可能で、簡単な取扱いが可能です。



## 巻き付け断熱被覆材

【製品名】マギベ®

各種機器のビルの床や柱に使用される、高密度性のクロス等を適用した、巻き付けタイプの組立式被覆材です。導電性、吸湿性、吸油性と遮熱性、不燃性などの特性です。不燃性、遮熱性、吸油性、寸法安定性などに優れています。



## 不燃内装化板

【製品名】アスラックスシリーズ

インテリア用のビルなどのオフィス、会議室、廊下などの壁、トイレや浴室などの水回りからの内張などに使用される、ビニルカルシウム系のアスラックスです。不燃性、遮熱性、吸油性、寸法安定性などに優れています。



## ロックウール断熱材

【製品名】カボススタックスーパー®

ビルの断熱充填材や吸音材、断熱材等に使用される、ロッカウールの断熱材の代表的な被覆材です。吸音材として使用される、内側リーニング材と断熱材からなる内装材の断熱充填材です。吸音材が吸音性で断熱材が断熱性で、吸音性と断熱性を兼ねた断熱材です。



## 丸型連続用ライニング材

【製品名】エナサー®モ

燃焼室の断熱充填材や吸音材、断熱材等に使用される、エナサーなどの機械部の保護材に使用される、ガラス繊維製の丸型連続用ライニング材です。吸音材が吸音性で断熱材が断熱性で、吸音性と断熱性を兼ねた断熱材です。



## 免燃断熱防火被覆材

【製品名】メンシンガード®

外壁等の建築物の外壁を保護する免燃断熱材の建築工事部分を火災からの守るために使用される、免燃断熱材等の複数種類です。既存のホールド上部に分離することにより断熱ゴムの断熱性にも優れ、接着剤に打ち込まれた製品です。



# ゴミ焼却炉で活躍!

トンボフランド

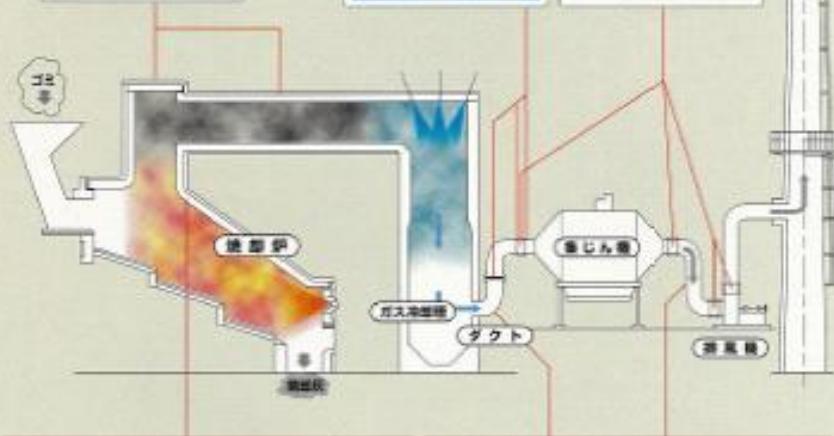
けい酸カルシウム保溫材  
【製品名：ケイカルエース・スーパーシリカ】  
各種炉壁、ダクトに使用されるけい酸カルシウムセメントです。施工が簡単で確実な接着で大きく漏水性に優れています。また本保溫材はパッケージせしめて使用されます。



鋼管ガスケット  
【製品名：マンホールガスケット】  
住友金属、東洋ガス、熱風などのマンホールや瓦工屋根フランジに使用される音響ガスケットです。フランジの口金が大きく、詰みがあったり、高いめの内径仕切りがない箇所に適してあります。またからなる取扱い方法など適切な点を示しています。



非金屬製伸縮把手  
【製品名：ペローQ】  
住友金属やダクトなどの縫合部に使用される音響把手です。フランジの口金が大きく、詰みがあったり、高いめの内径仕切りがない箇所に適してあります。またからなる取扱い方法など適切な点を示しています。



耐火工事  
不燃性耐火物や耐火レンガを使った、耐火工事



不定形耐火物

【製品名：トンボ耐火キャスター】  
耐熱レンガやバーバックアップ材やコーキング等の耐火材料として使用される不定形耐火物です。物性導率が高く熱伝導率が低いため、熱の吸、放、遮断で使用されます。



ロックウール保溫材

【製品名：MGフェルト】  
ダクトの保温、断熱、吸音吸音、セラミックファイバー断熱のバックアップとして使用されるけい酸カルシウム保溫材です。施工が簡単で確実な接着で大きく漏水性に優れています。



けい酸カルシウム保溫材  
【製品名：ケイカルエース・スーパーシリカ】  
ダクトの保温、断熱、吸音吸音、セラミックファイバー断熱のバックアップとして使用されるけい酸カルシウム保溫材です。施工が簡単で確実な接着で大きく漏水性に優れています。



# 住宅で活躍! その1

トンボフランド

のき材

【製品名：ニチアス防火軒天】  
複数の軒妻に適用するけい酸カルシウム板の防火材です。大切なときに見守りやすい住宅の“軒天”の部分を大から守る防火材です。



耐震脱着フィルター

【製品名：ハニールCN2】  
トイレ、洗面、介護用便器類、その他一般で活用の機器に付した耐震フィルターです。アンモニアを分解する能力が強いため、トイレの効果に使用されます。



住宅用ロックウール断熱材  
【製品名：ホームマット】  
ダクト、窓、床の断熱材として使用される多孔質断熱材です。室内からの熱の出入りを防ぎ、通常のエネルギー消費を抑減します。



PTFE未焼成テープ

【製品名：ナフロンシールテープ】  
ドク、熱、水、化学薬品、電気的の耐熱性など様々な特性を持つ耐候性の優れたテープです。耐候性、耐水性、耐油性などを有するNafionシールテープです。ナフロンシールテープをつけることで、コンクリートの表面保護の効果を上げることができます。



排水管保溫材

【製品名：パイプシャンシート】  
配管、パイプに巻き付ける配水管保溫材をシートです。排水管に巻き付けることで排水管の表面温度を抑制することができます。



化粧けい酸カルシウム板  
【製品名：アスラックス2000】

キッチン、バス、洗面所、浴室などの水廻りに使用するおしゃれな板状のケイカルシウム板です。汚れが落ちやすく、傷がつきにくいため、キッチンや洗面所の壁面に適しています。



# 講演内容

- 熱伝導率測定における問題点とそれに対する取り組み
- 各種熱伝導率測定方法と測定結果の比較
- 熱伝導率の推定式
- 断熱材の比熱測定

## 断熱材の熱伝導率測定に関する問題点

- 標準物質がない→装置間の誤差  
精度確認ができない。
- 広い温度領域における断熱材の熱伝導率や  
比熱が正確に示されていない。  
特に800°C以上の高温や真空下のデータ。

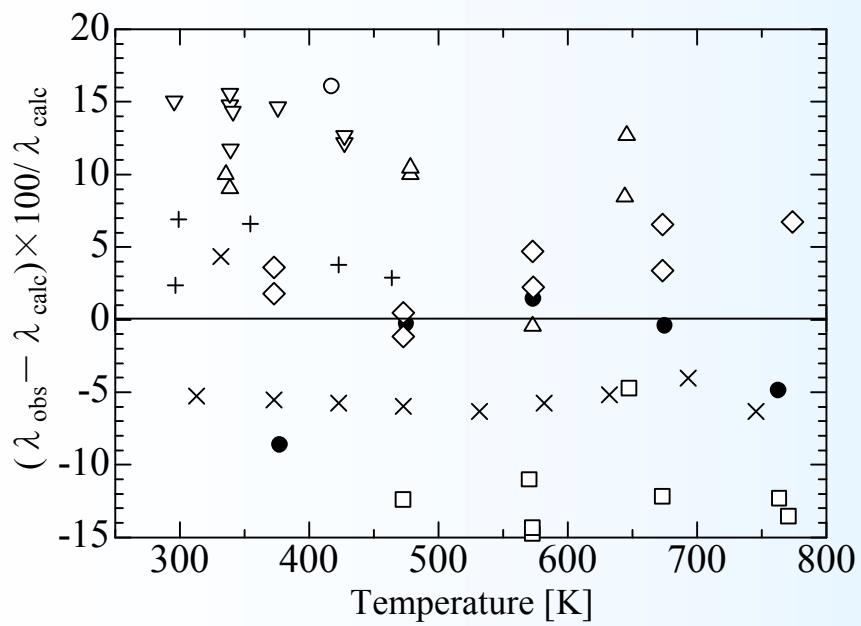


Fig. 1 Deviations of thermal conductivity round-robin test results from values calculated with the corrected equation for fibrous alumina-silica.

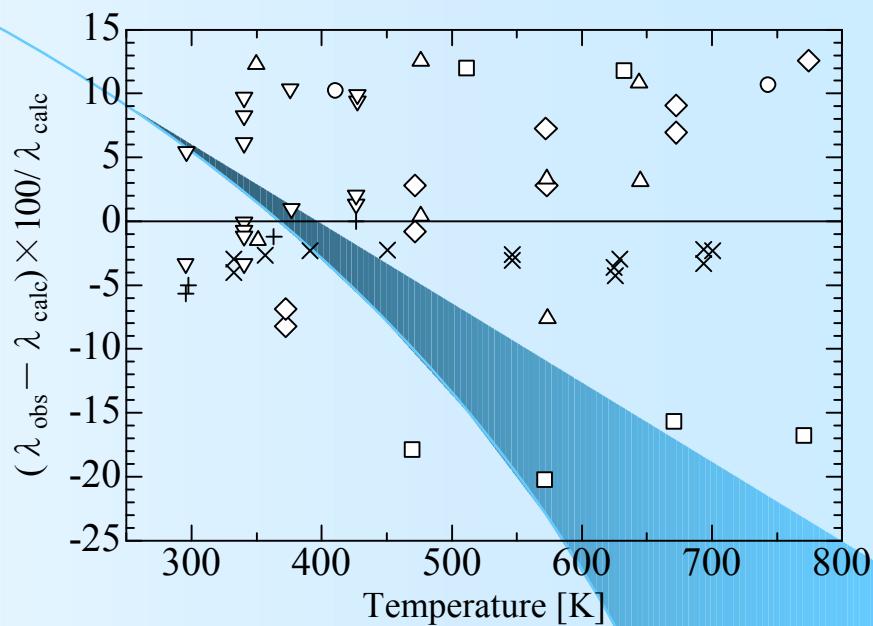
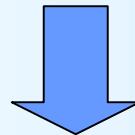


Fig. 2 Deviations of thermal conductivity round-robin test results from values calculated with the corrected equation for calcium silicate.

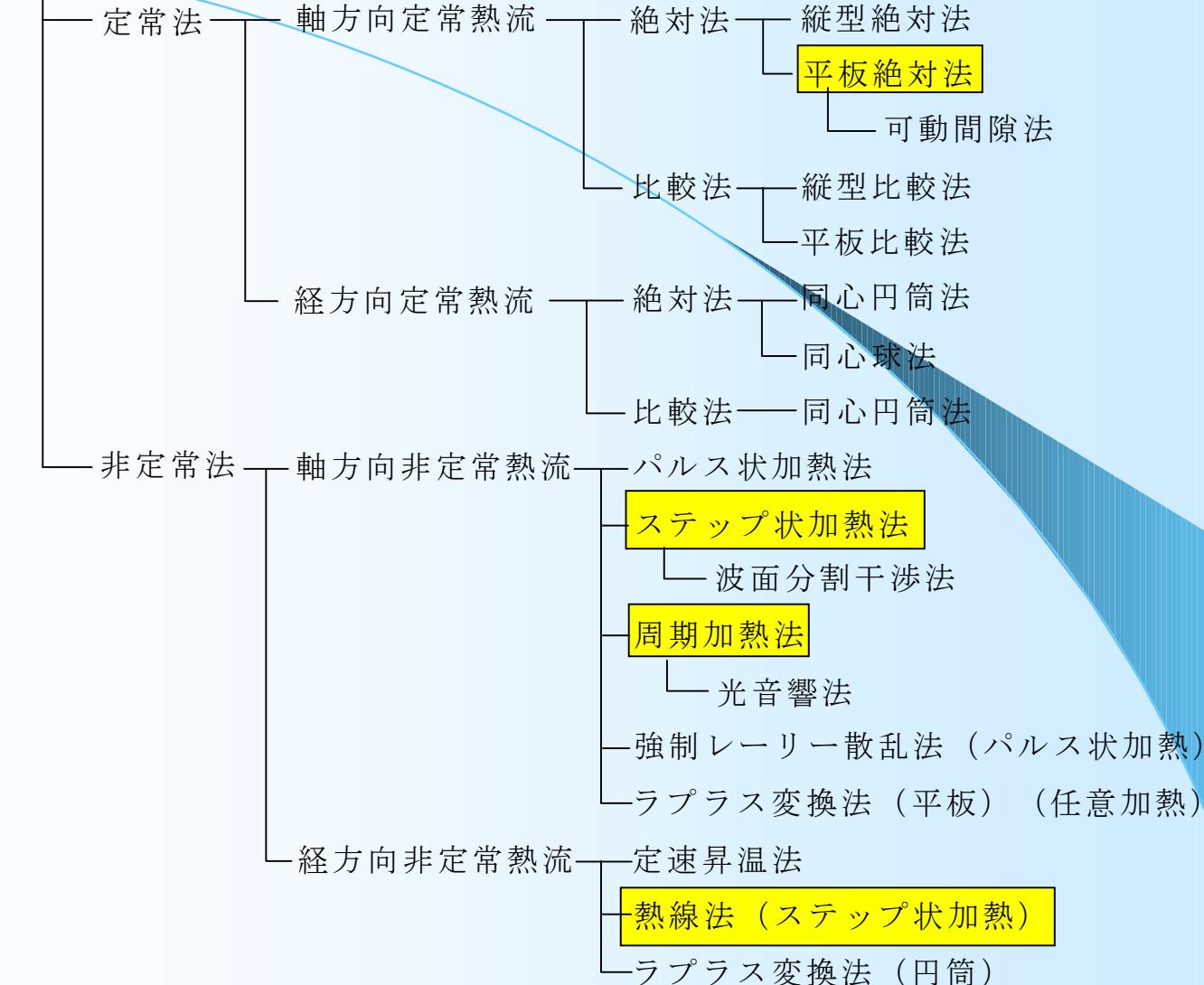
# 熱伝導率の測定精度向上にた取り組み

1. 異種測定法による結果を比較
2. 測定結果と推定式による結果との比較



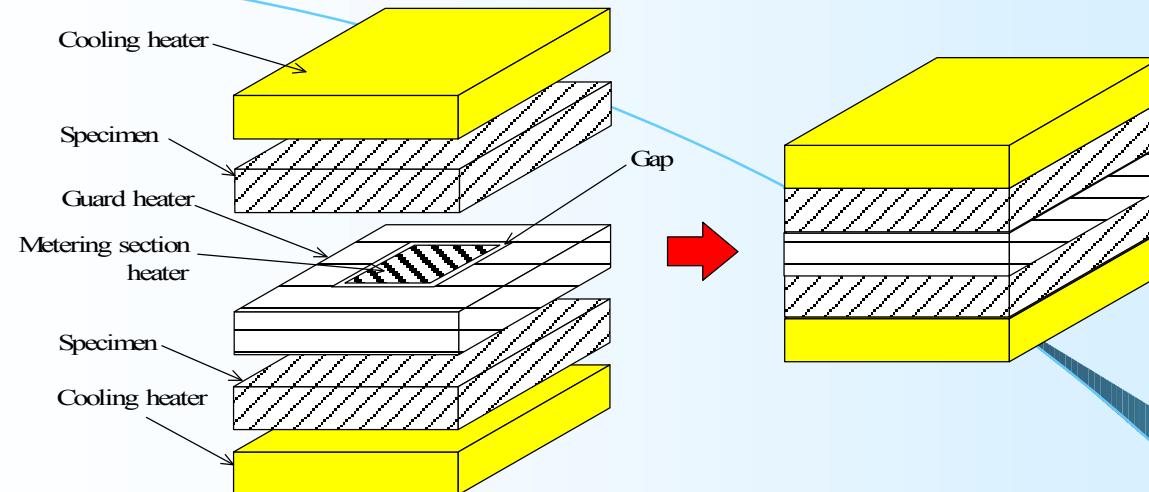
1. 各種測定法が可能な装置の開発: 定常法と非定常法の比較  
定 常 法: **保護熱板法**  
非定常法: **非定常熱線法、周期加熱法、ホットディスク法**
2. 精度の高い推定式の提案: 温度と嵩密度の関数

## 間接加熱法



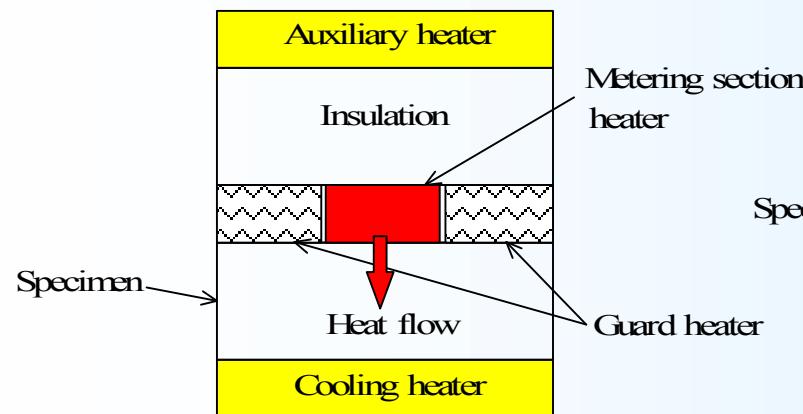
## 直接加熱法



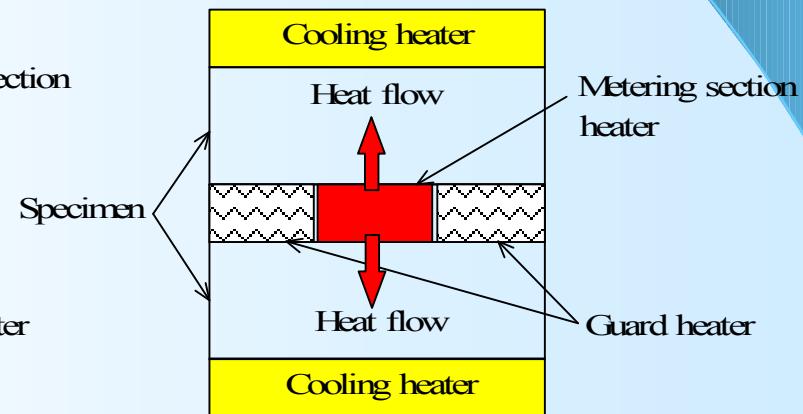


$$Q = \frac{\lambda (\theta_1 - \theta_2)}{d}$$

(a) Solid figure of Double-side mode of operation

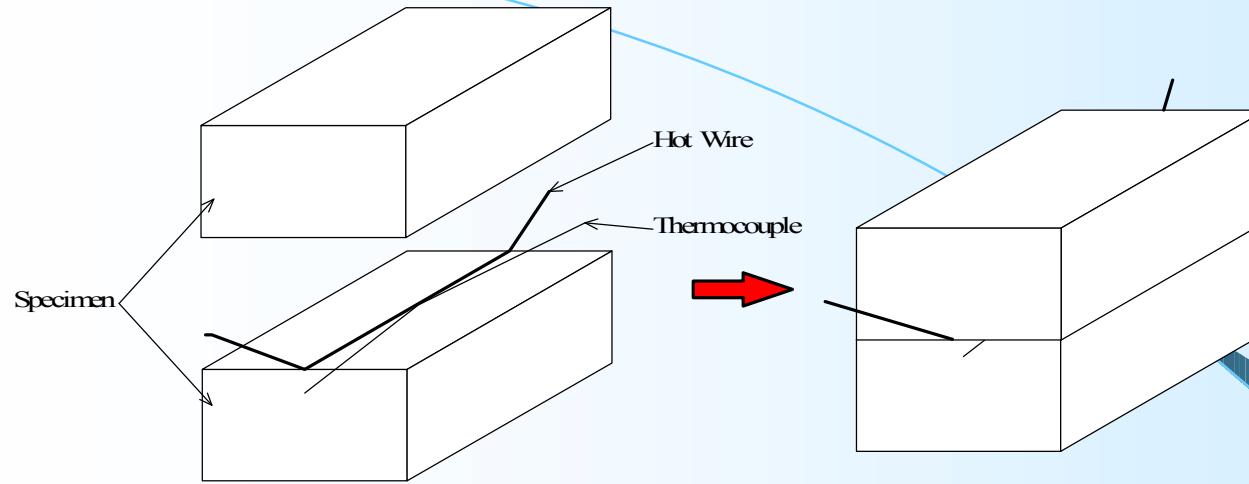


(b) Single-side mode of operation



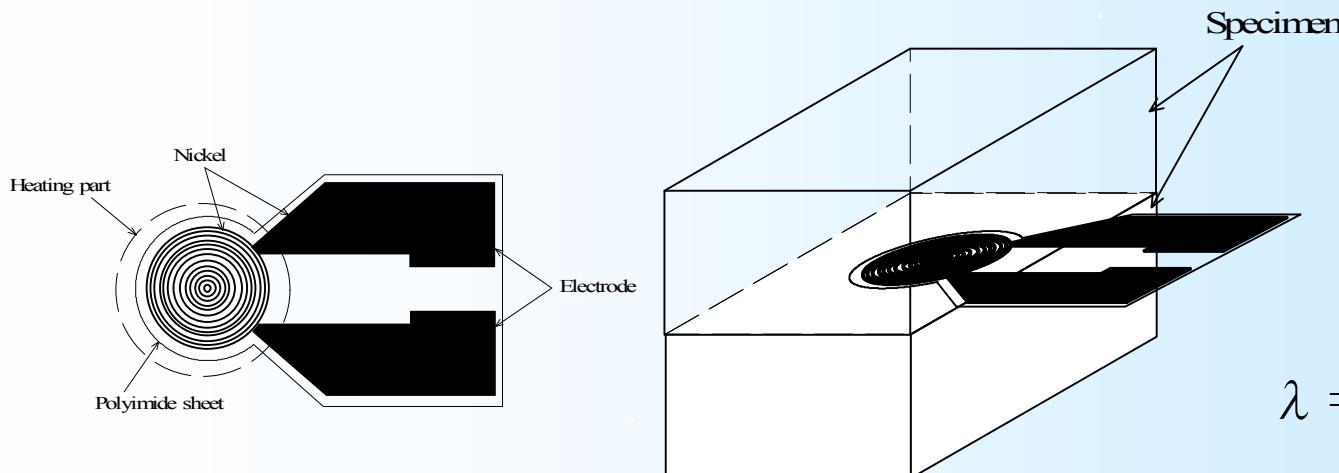
(c) Double-side mode of operation

Fig. 3 Schematic of the Guarded Hot Plate method  
(GHP method)



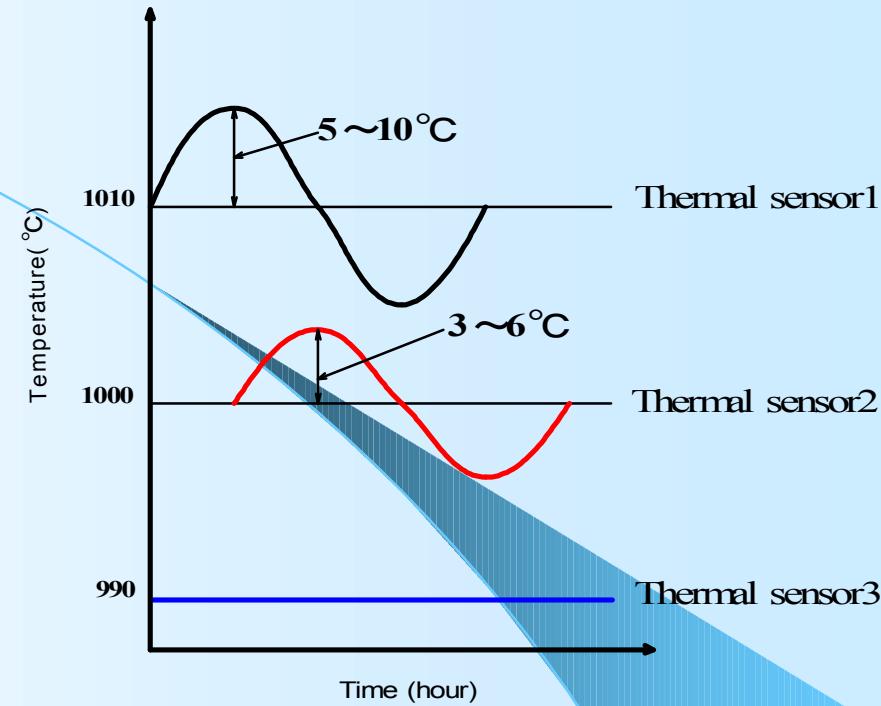
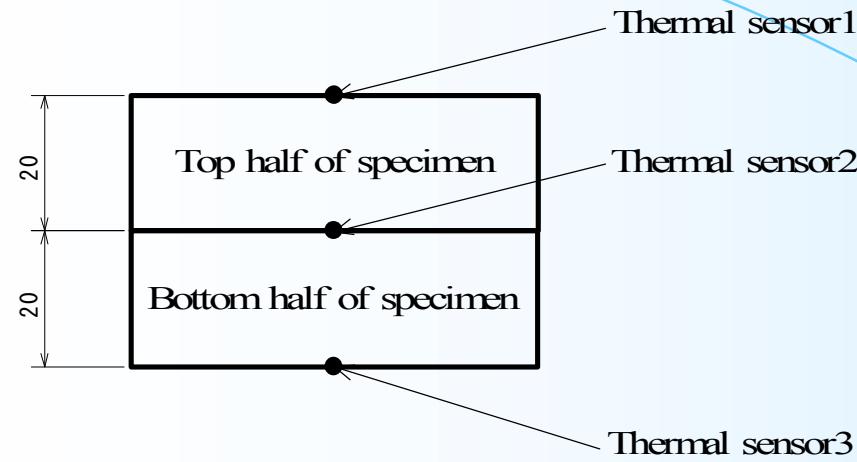
$$\lambda = \frac{Q}{4\pi} \frac{\ln(t_2/t_1)}{\theta_2 - \theta_1}$$

Fig. 4 Schematic of the Hot Wire method



$$\lambda = \frac{Q}{\pi^{3/2} a} \frac{D(\tau)}{\Delta T(\tau)}$$

Fig. 5 Schematic of sensor in Hot Disk method.



$$\phi = \arg \left\{ \frac{\sinh kx(1+i)}{\sinh kL(1+i)} \right\}$$

$$A = \frac{A_j}{A_s} = \sqrt{\frac{\cosh 2kx - \cos 2kx}{\cosh 2kL - \cos 2kL}}$$

$\phi$  : time lag,

$\kappa$  : thermal diffusivity,

$\lambda$  : thermal conductivity.

T : period,

$\rho$  : density

$$\kappa = \frac{\omega}{2k^2}$$

$$\omega = \frac{2\pi}{T}$$

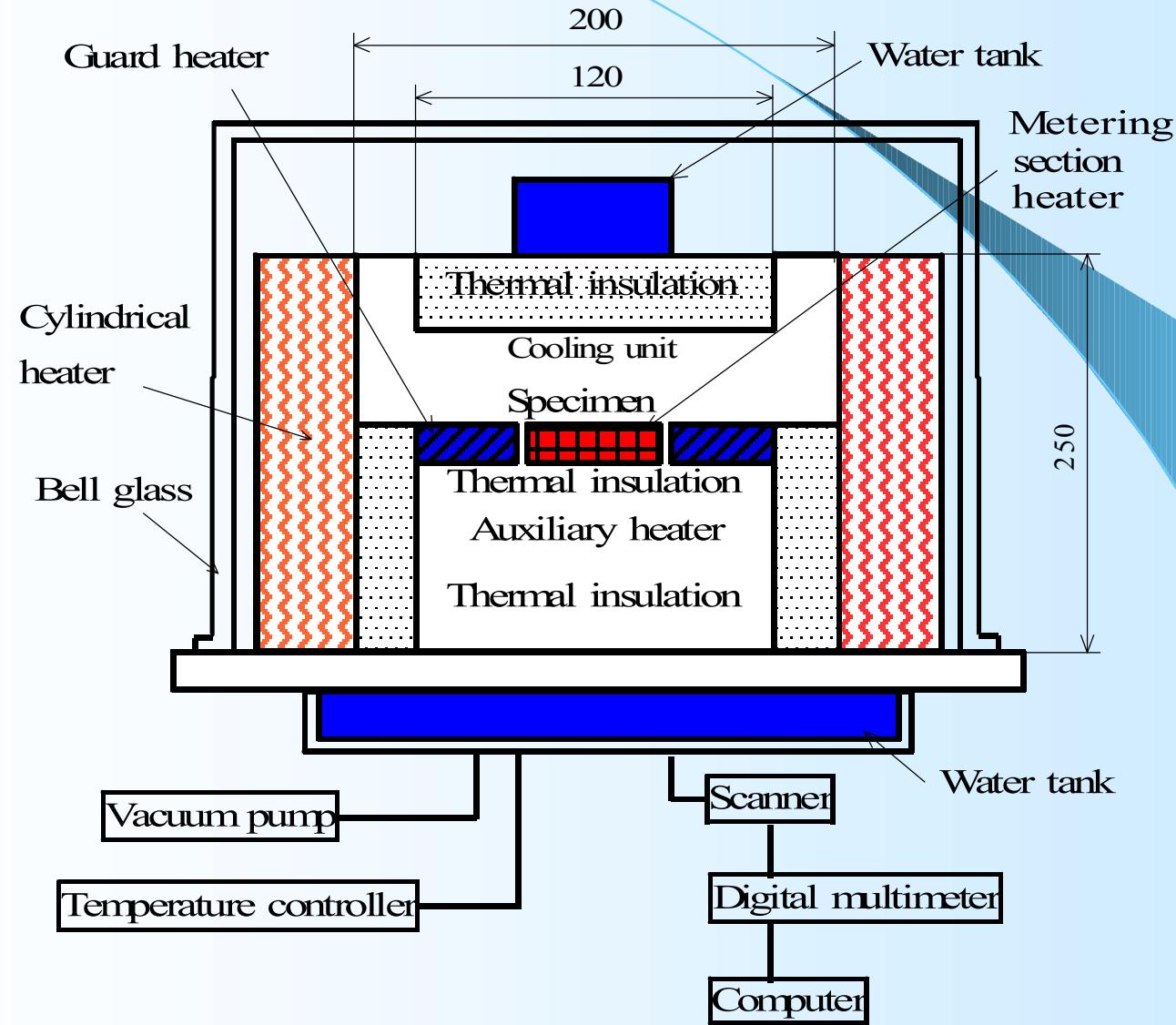
Heat waves

$$\lambda = \rho c \kappa$$

# 熱伝導率測定装置



# 測定装置(GHP法)



# 測定裝置(周期加熱法、非定常熱線法)

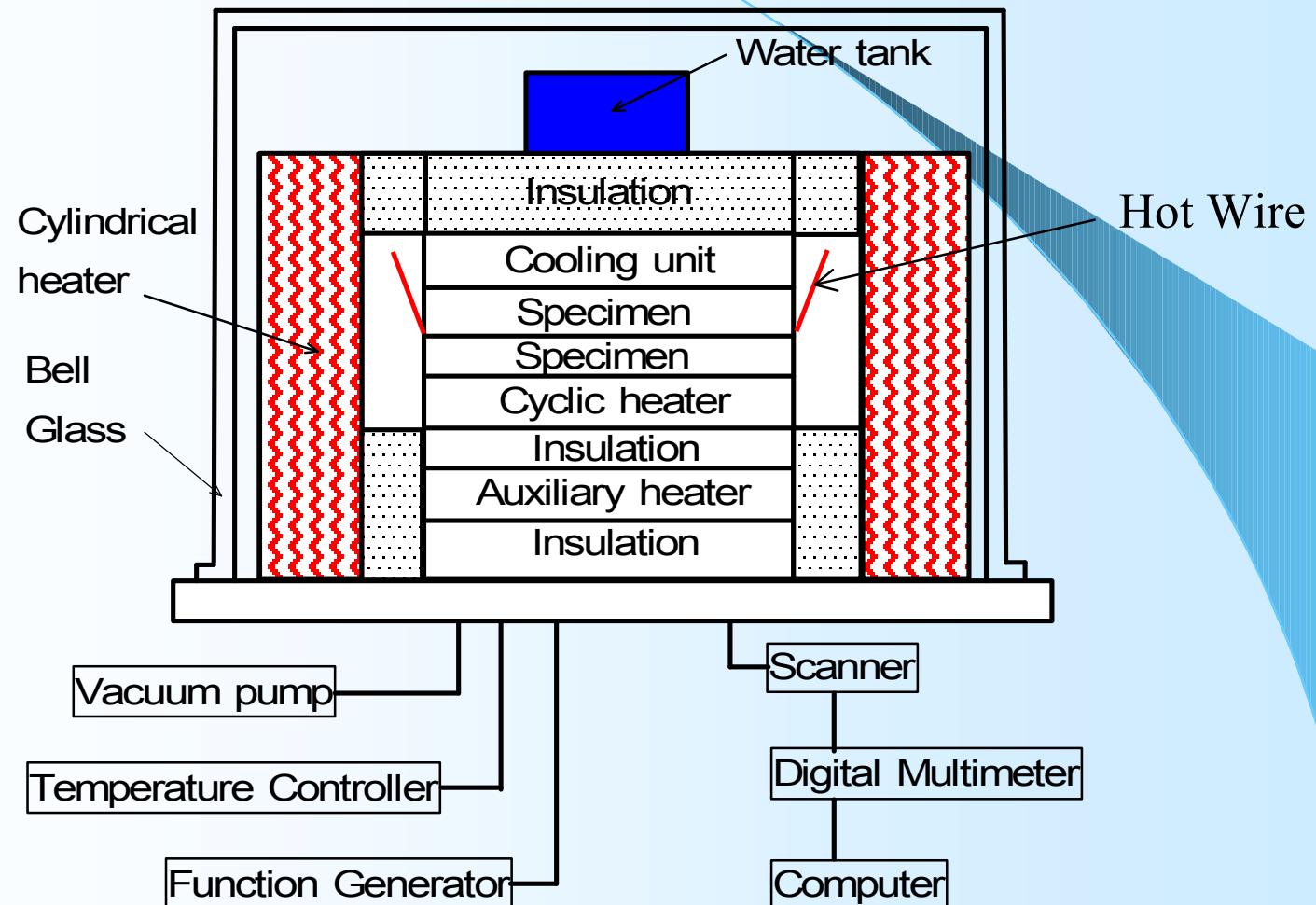


Table 2-3 Developed measuring apparatus.

Apparatus	Property	Principle of measurement	Temperature range [°C]
C 170	Thermal conductivity	Transient hot-wire method	-170~40
	Thermal diffusivity	Cyclic heat method	
	Specific heat	Hot Disk method	
H1000	Thermal conductivity	Transient hot-wire method	100~1000
	Thermal diffusivity	Cyclic heat method	
HV1000	Thermal conductivity	Transient hot-wire method	100~1000
	Thermal diffusivity	Cyclic heat method	
H1300	Thermal conductivity	Guarded hot plate method	100~1300
	Thermal diffusivity	Cyclic heat method	
S1000	Specific heat	Drop calorimeter method	100~1000

Table 2-4 Measurment error of each method

Method of measurement	Error [%]
Guarded hot plate method	6
Transient hot-wire method	5
Cyclic heat method	Under 10 (depending on specimen)
Hot Disk method	Thermal conductivity : 3 Thermal diffusivity : 7 Specific heat : 3
Drop calorimeter method	8

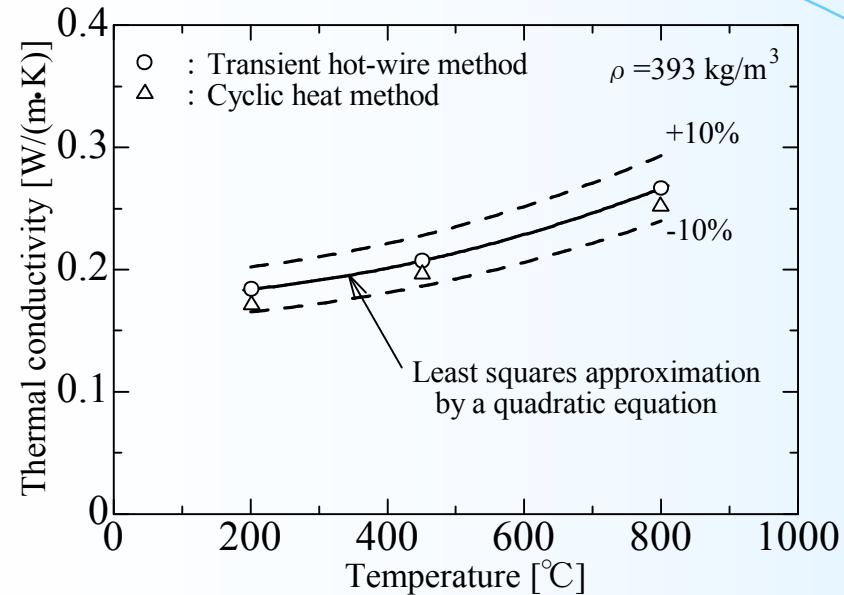


Fig. 6 Thermal conductivity of lightweight insulation with bulk density  $\rho = 393 \text{ kg/m}^3$ .

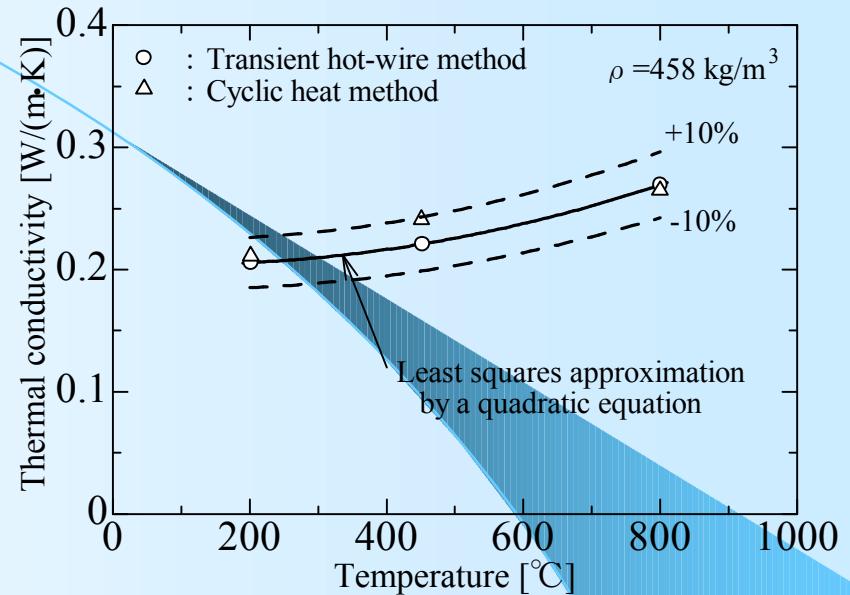


Fig. 7 Thermal conductivity of lightweight insulation with bulk density  $\rho = 458 \text{ kg/m}^3$ .

$\text{Al}_2\text{O}_3:\text{SiO}_2:\text{Fe}_2\text{O}_3=27:32:6$

# H1300を使った測定比較

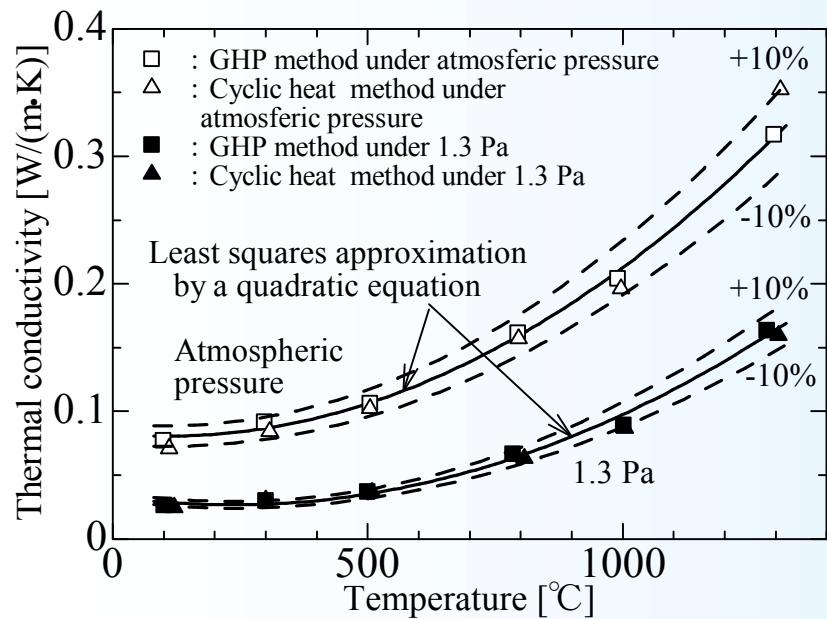


Fig. 8 Thermal conductivity of alumina fiber insulation with bulk density  $\rho = 205 \text{ kg/m}^3$ .

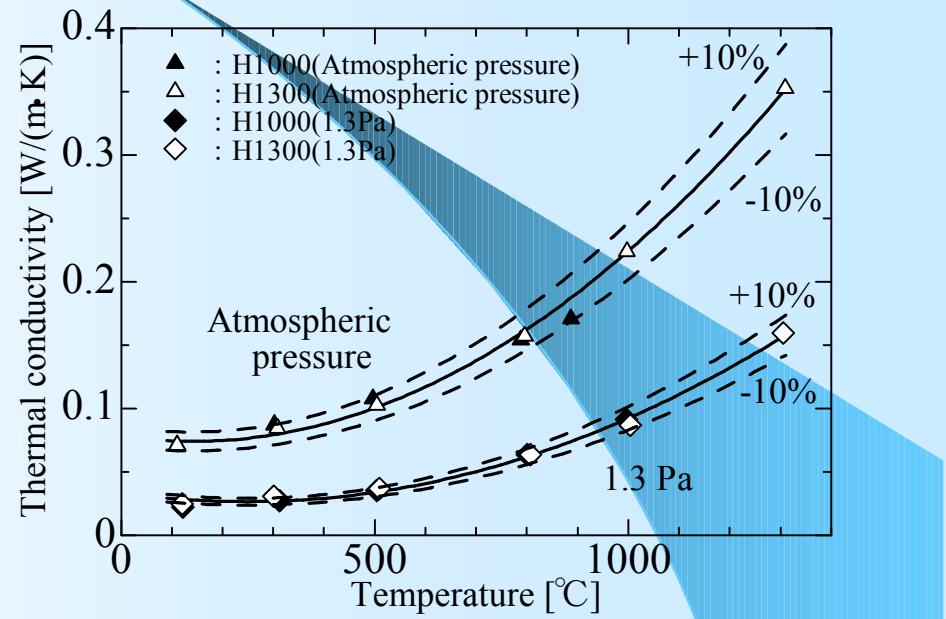
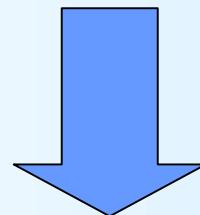


Fig. 9 Comparison thermal conductivity of alumina fiber insulation ( $\rho = 205 \text{ kg/m}^3$ ) by H1000 with H1300 using cyclic heat method.

# 異種測定法間の差

- 保護熱板法、非定常熱線法、周期加熱法、ホットディスク法について、同一試験体であれば、測定結果は±10%以内で一致する。



未知の材料に適用可能

# 推定式の結果と測定結果の比較による精度向上

なぜ推定式が必要か？

低嵩密度( $20\text{kg/m}^3$ 以下)断熱材は、ふく射エネルギーを透過させてしまうため、測定誤差が大きい。装置に依存してしまう。

異種測定法による  
チェックが難しい

測定精度の高い高嵩  
密度断熱材のデータ  
から推定式を作成

測定結果と  
推定結果を  
比較

精度向上

# 従来の推定式と問題点

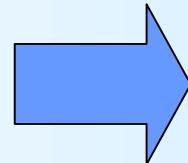
最も実用的な式

$$\lambda = a\rho + \frac{b}{\rho} + c$$

$a, b, c$ は係数  
 $\rho$ は嵩密度

\* その他の数多くの推定式

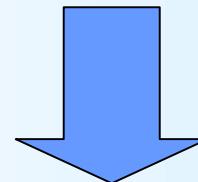
箇々の素材の熱物性値や素材同士の接触熱抵抗を必要としている



開発スピードについて行けず、実用性に欠ける

# 従来の推定式の問題点

1. 温度の関数になっていない
2. 嵩密度のみの関数:他の情報(固体、ふく射、気体による伝熱効果)が得られない
3. 高嵩密度試験体で推定式を作成すると、低嵩密度側は外挿になるため、推定精度が悪い



根本的な原因

試験体ごとに、最小自乗法を使って  
係数 $a, b, c$ を導出しているため

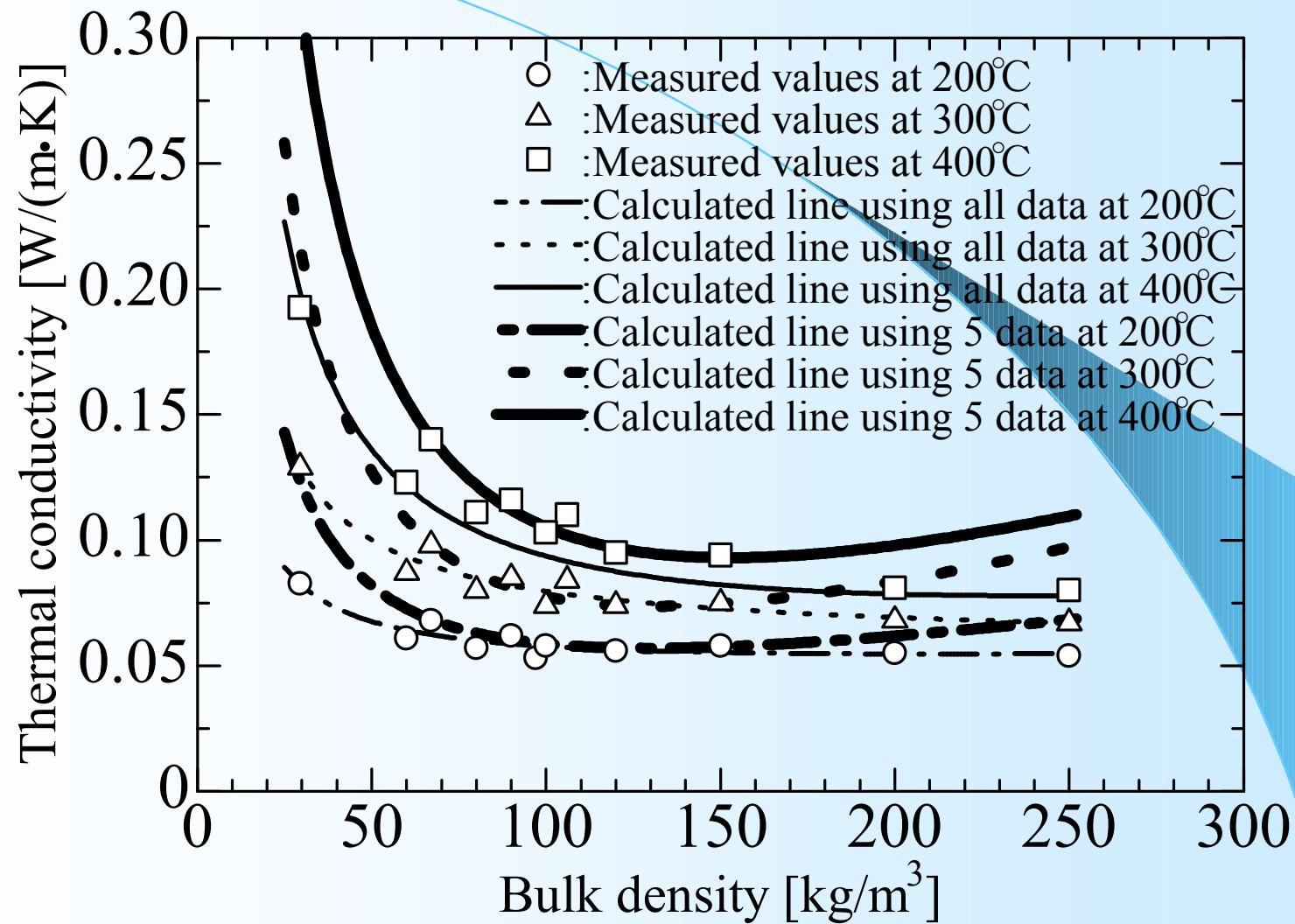
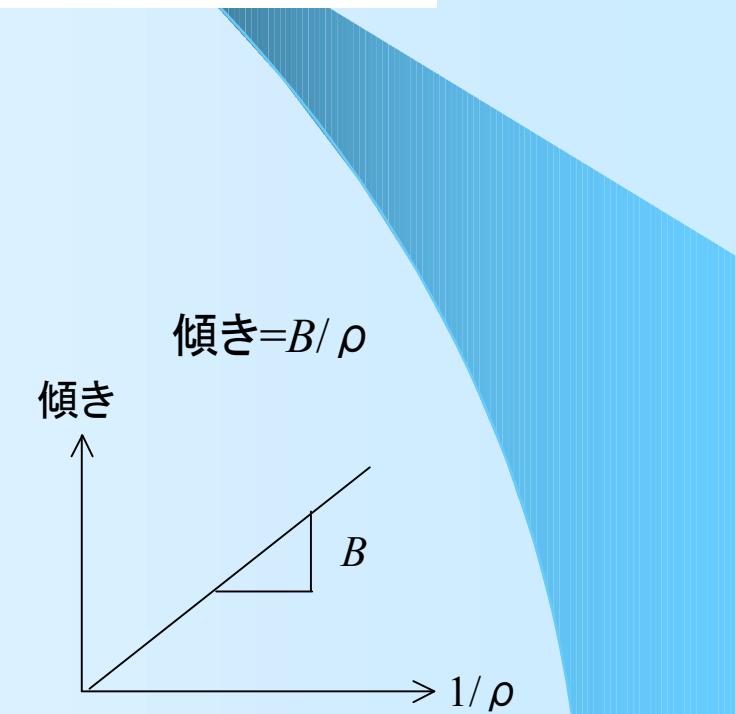
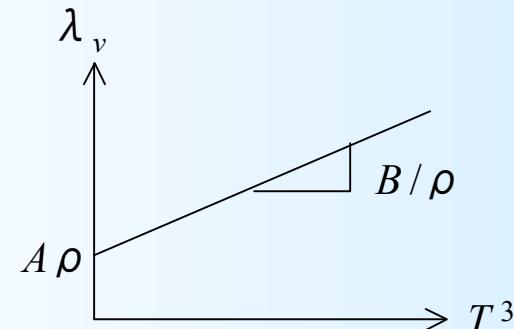
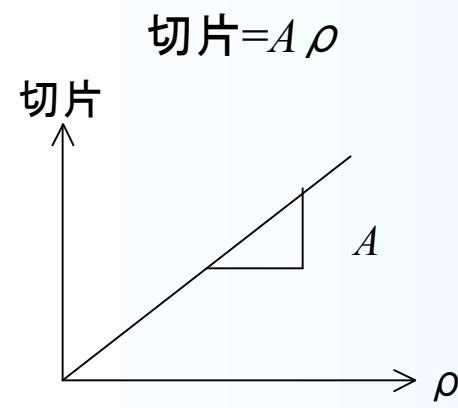


Fig. 10 Calculated results by least square method.

# 係数UおよびV<sub>0</sub>の決定

真空下の熱伝導率  $\lambda_v$ :

$$\lambda_v = A\rho + \frac{B}{\rho} T^3$$



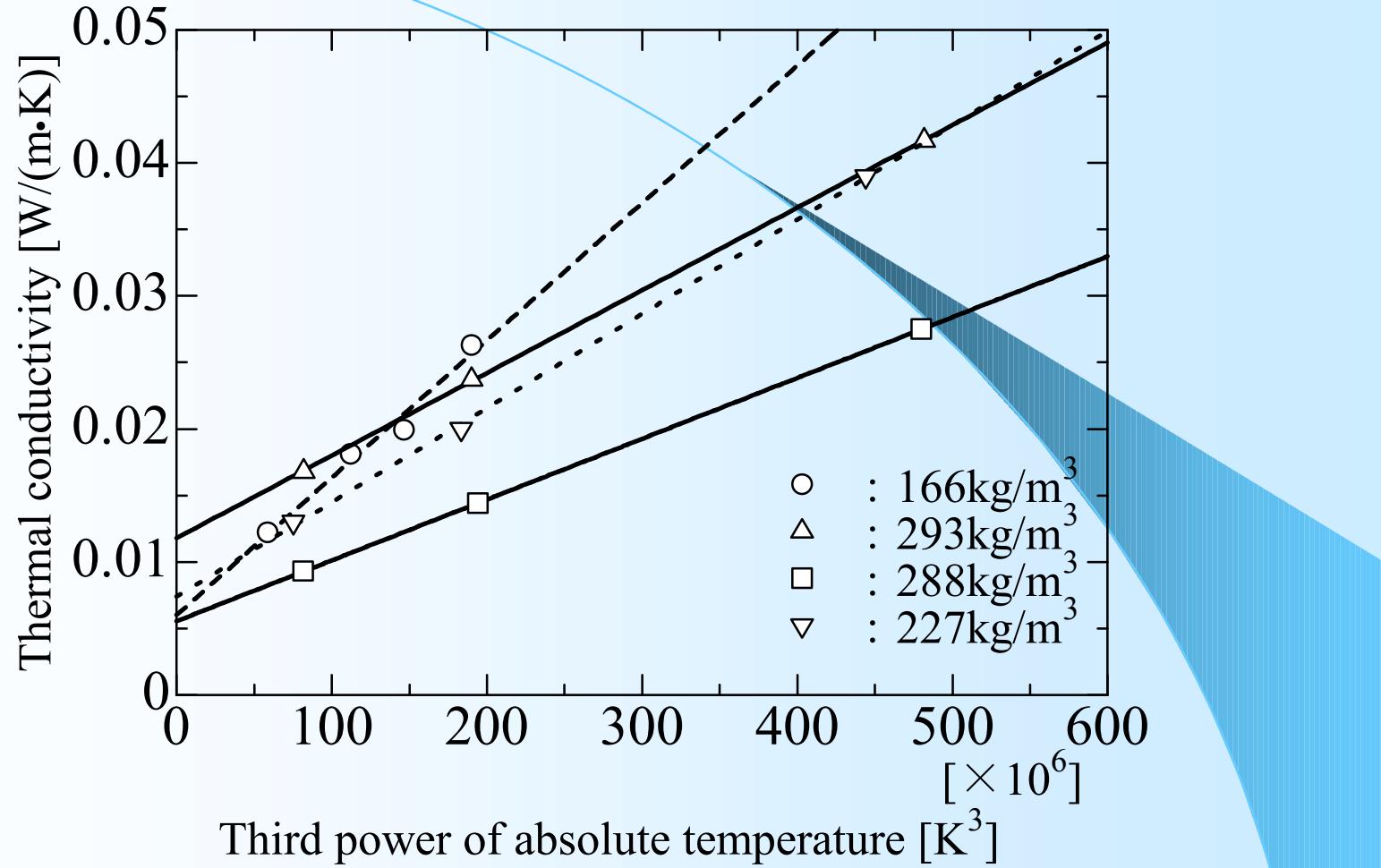


Fig. 11 Thermal conductivity of rock wool with four kinds of bulk density under evacuated condition (2 Pa).

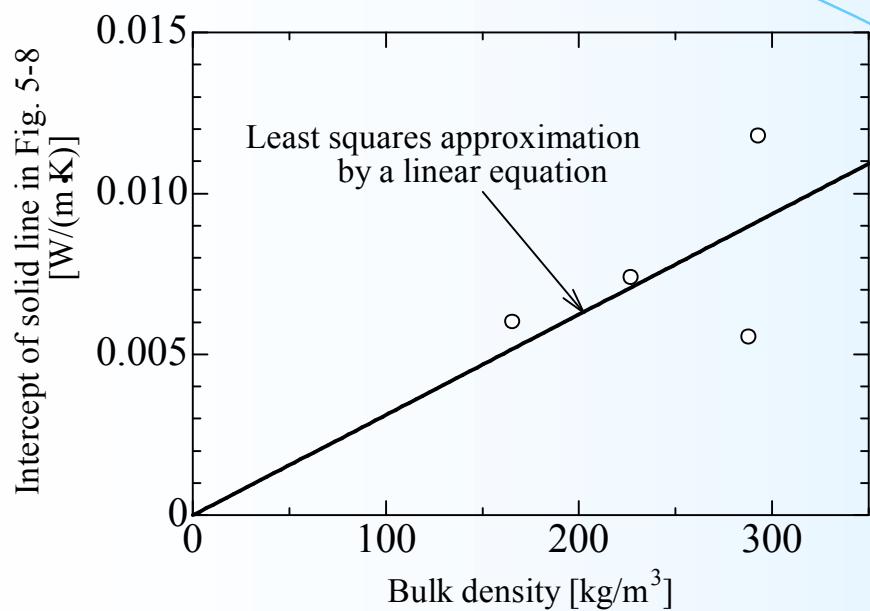


Fig. 12 Intercepts of each line in Fig. 11  
vs. bulk density.

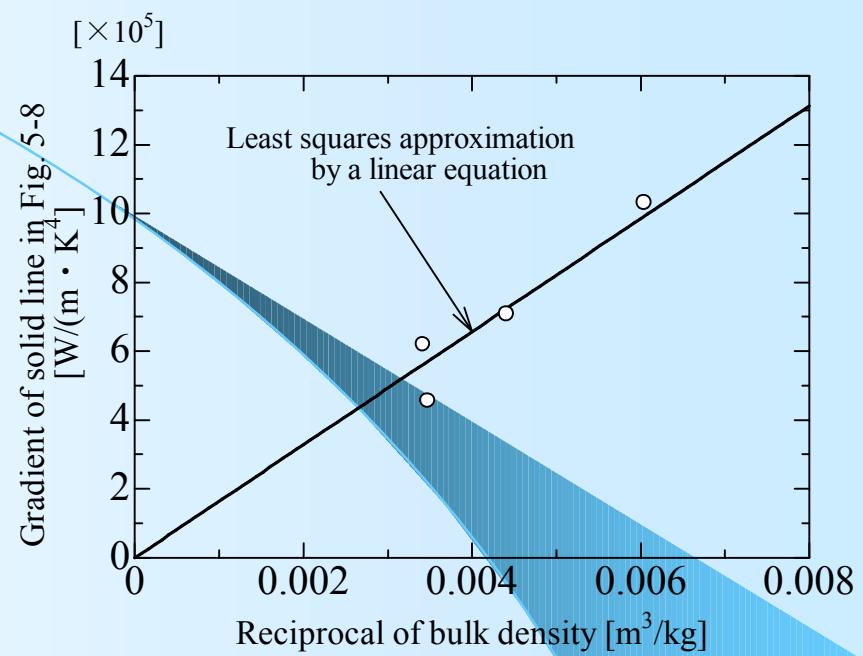


Fig. 13 Gradients of each line in Fig.  
11 vs. reciprocal of bulk density.

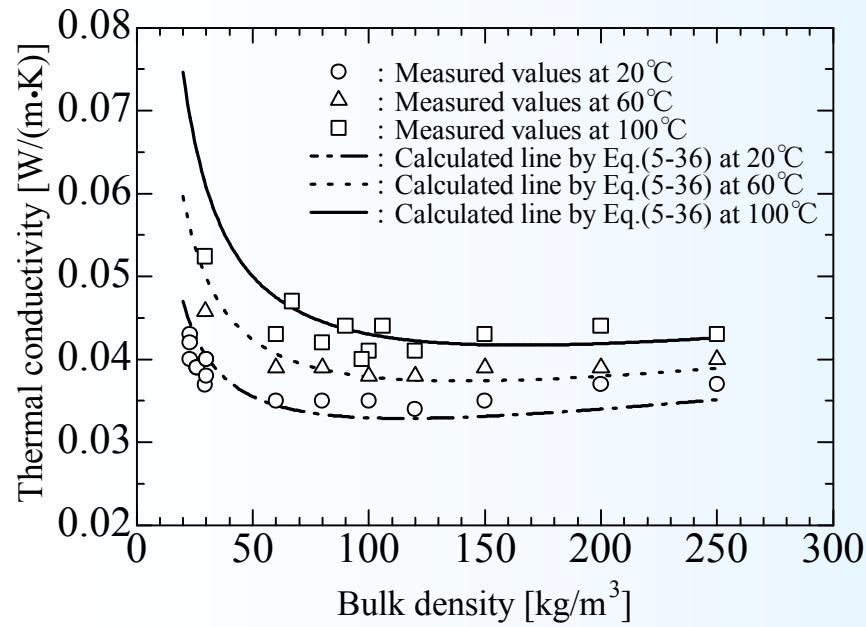


Fig. 14 Thermal conductivity of rock wool.

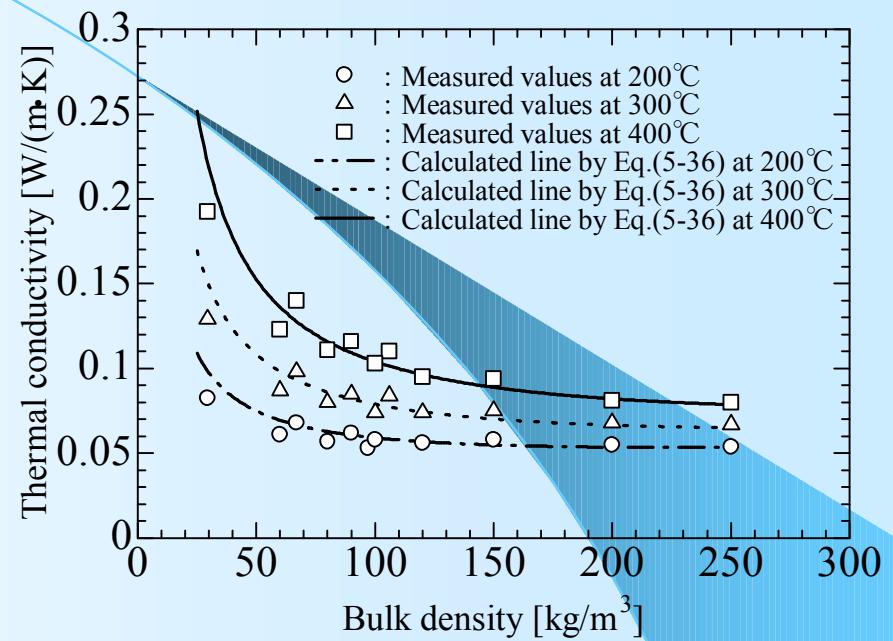


Fig. 15 Thermal conductivity of rock wool.

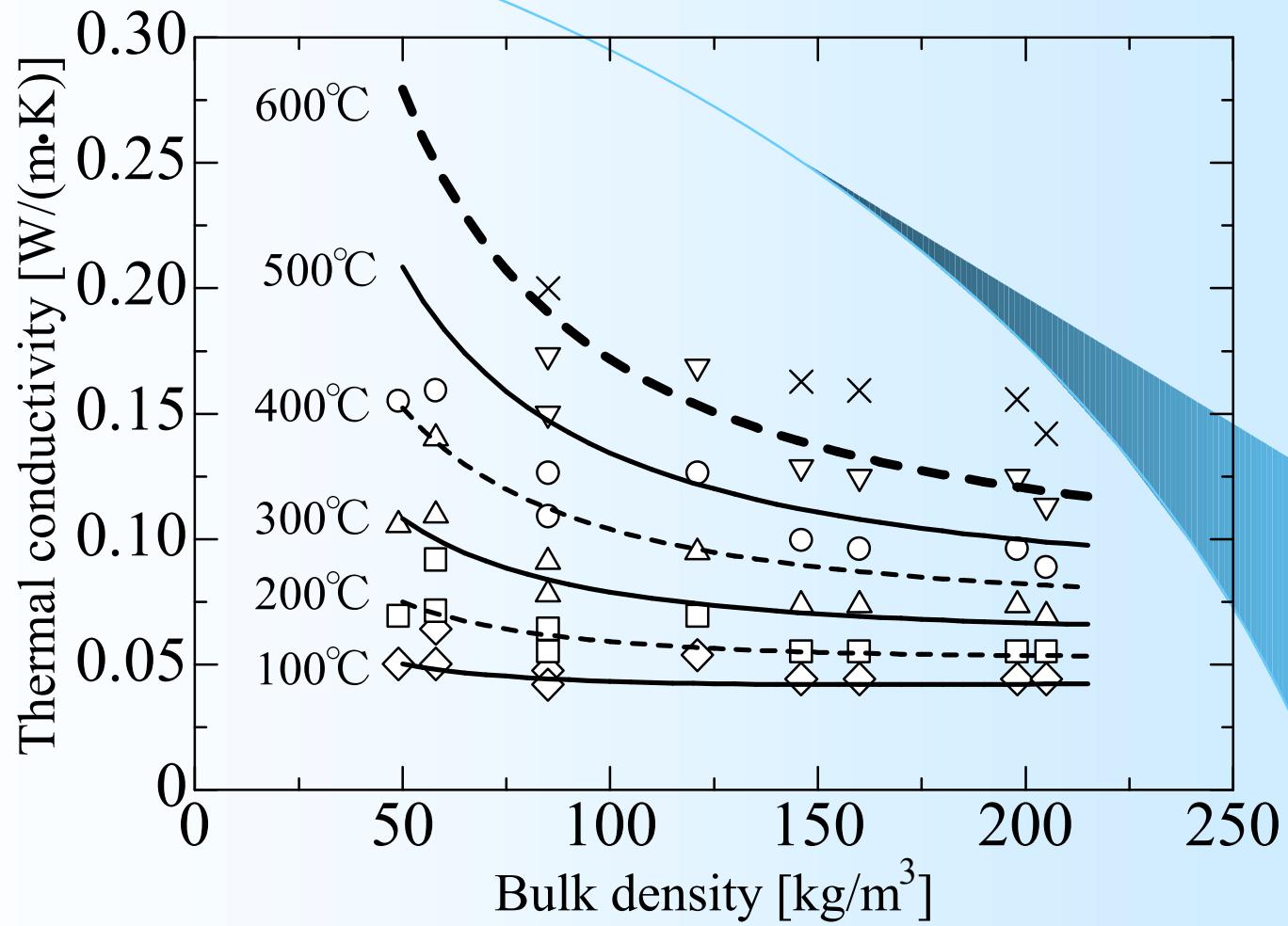


Fig. 16 Comparison of reference data with calculated results.

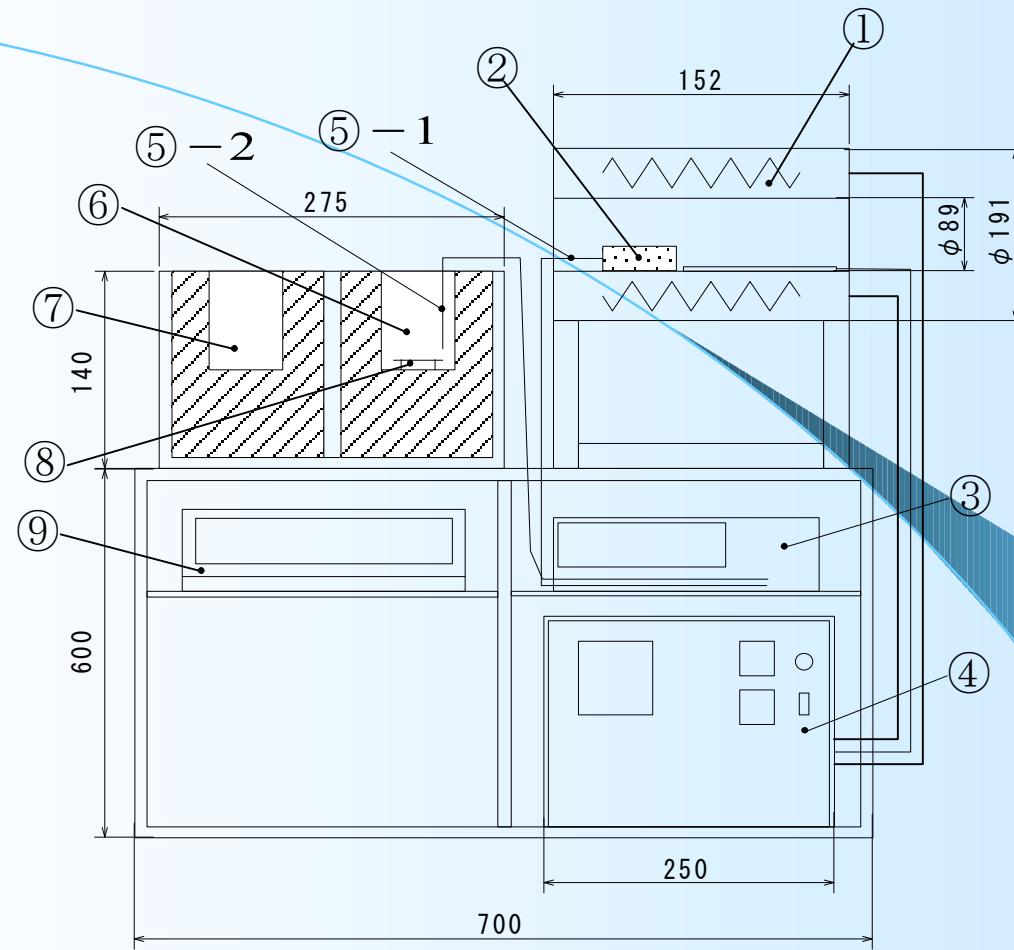
## 真比熱と平均比熱

真比熱

$$c_{st} = \frac{1}{m_s} \frac{d}{d\theta_{s1}} (H_{s1} - H_{base})$$

平均比熱

$$c_{sm} = \frac{1}{m_s} \frac{H_{s1} - H_{s2}}{\theta_{s1} - \theta_{s2}}$$



- |                          |                         |
|--------------------------|-------------------------|
| ① Cylindrical heater     | ⑤-2 Thermocouple        |
| ② Specimen               | ⑥ Measuring water tank  |
| ③ Digital multimeter     | ⑦ Monitoring water tank |
| ④ Temperature controller | ⑧ Support plate         |
| ⑤-1 Thermocouple         | ⑨ Personal computer     |

Fig. 17 Schematic of specific heat measuring apparatus  
(Type: S1000)

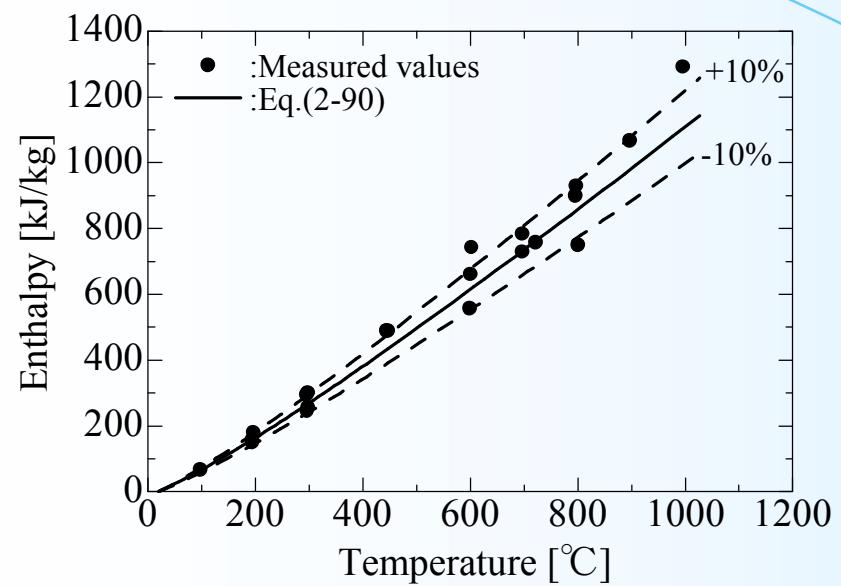


Fig. 18 Enthalpy of the standard specimen SRM720 Synthetic Sapphire ( $\alpha$ -Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)

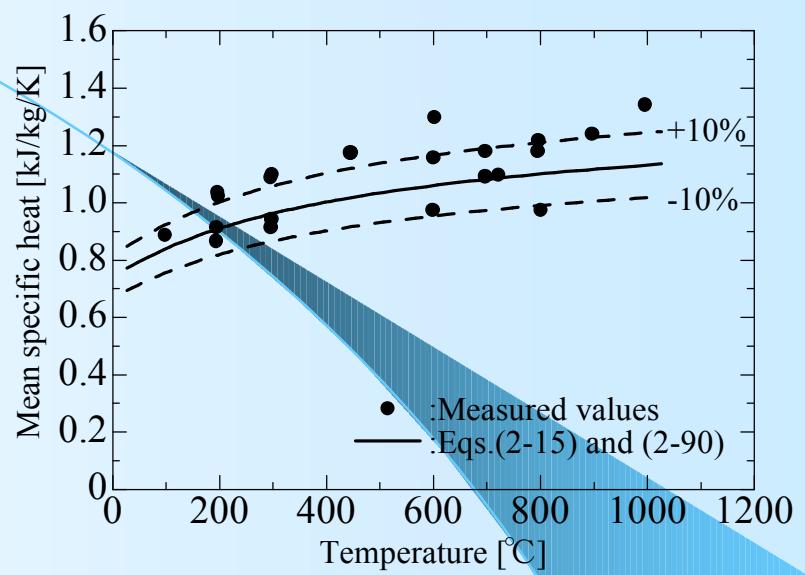


Fig. 19 Mean specific heat of the standard specimen SRM720 Synthetic Sapphire ( $\alpha$ -Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>)

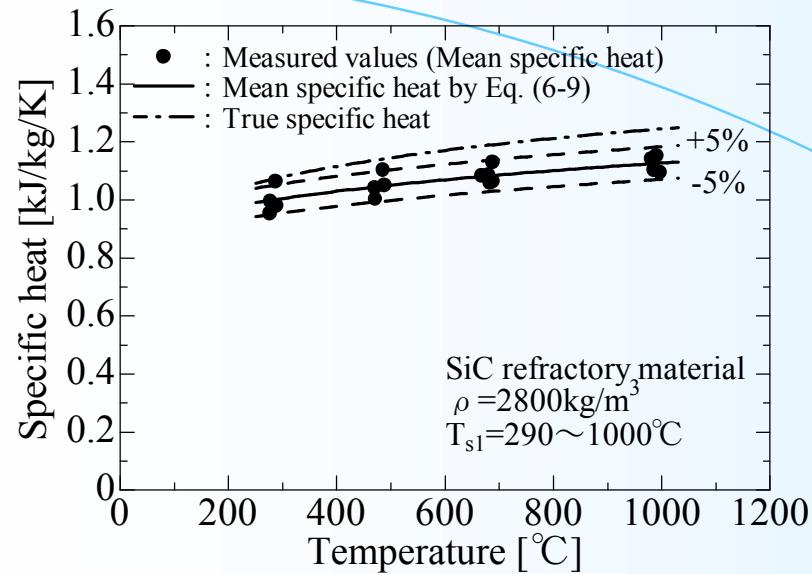


Fig. 20 Mean and true specific heats of SiC refractory.

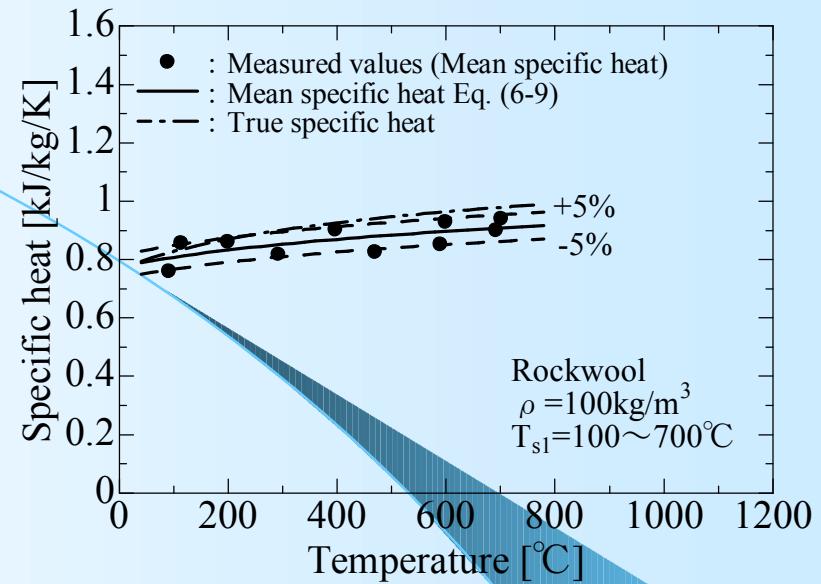


Fig. 21 Mean and true specific heats of rock wool.

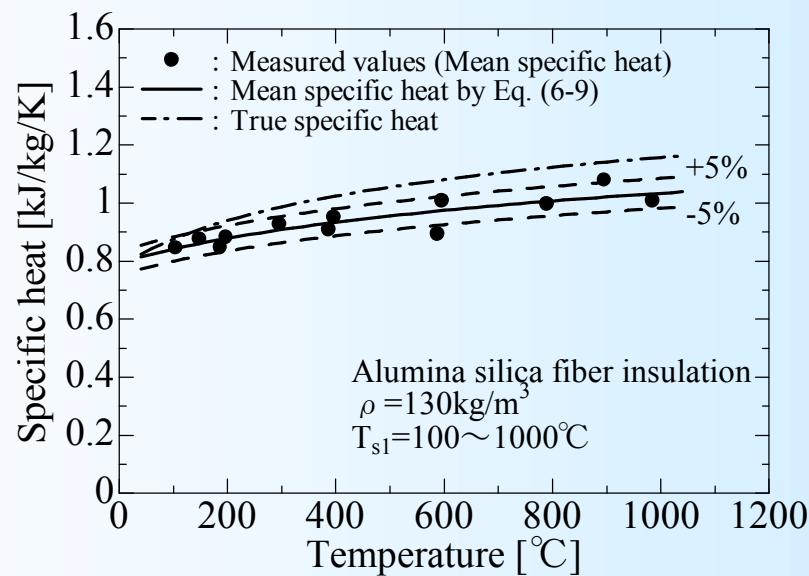


Fig. 22 Mean and true specific heats of alumina silica fiber.

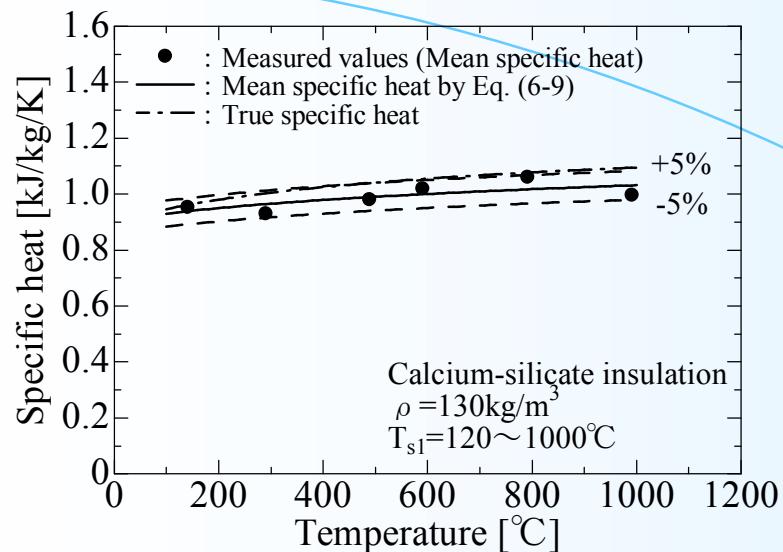


Fig. 23 Mean and true specific heats of calcium-silicate insulation.

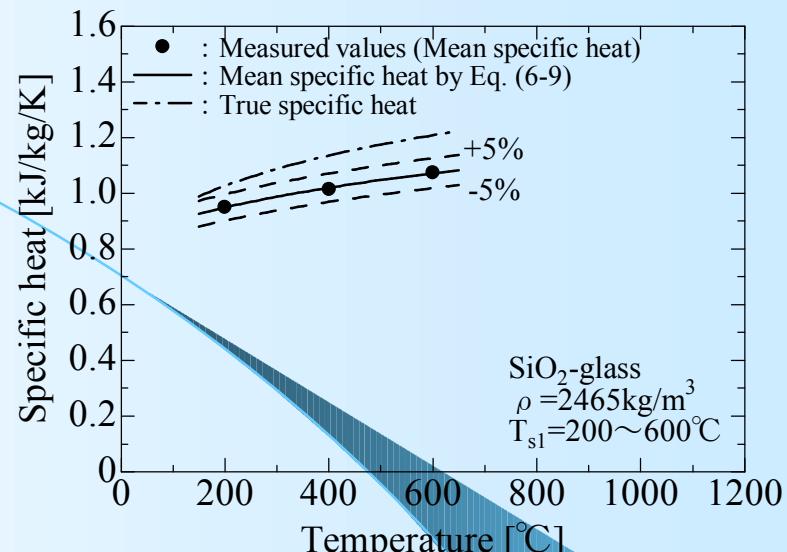


Fig. 24 Mean and true specific heats of SiO<sub>2</sub>-glass.

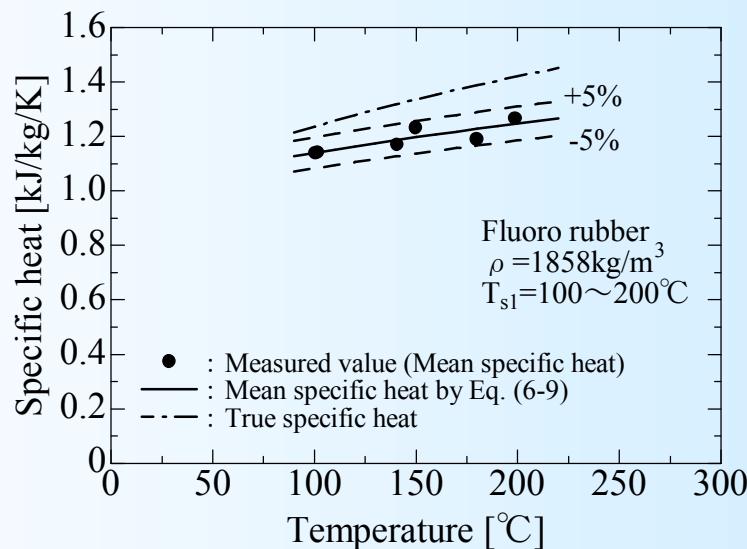


Fig. 25 Mean and true specific heats of Fluoro rubber.